

INSTALAȚIE DE SPĂLARE ȘI DEGRESARE AUTOMATĂ PRIN STROPIRE A PIESELOR SPECIFICE FABRICAȚIEI DE REDUCTOARE 4000/1600/2000/4000 - O.M.SA. S.R.L. - ITALIA

AUTOMATIC WASHER AND DEGREASING SPRAY A SPECIFIC PARTS MANUFACTURE REDUCTION 4000/1600/2000/4000 O.M.SA. S.R.L. - ITALY



Date Tehnice / Technical Data

	Modul 1 / Module 1	Modul 2 / Module 2
Dimensiunile mesei / Table size	Ø=1800 mm	L=4000 mm; l=1600 mm
Înălțimea max. / Max. height	1000 mm	2000 mm
Greutate max. / Max. weight	800 kg	4000 kg

www.neptun-gears.ro



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007-2013

**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
- co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”
FINANȚARE DIN FONDURI EUROPENE**

S.C. Neptun S.A., cu sediul în județul Prahova, Municipiul Câmpina, Str. Bobâlna, nr. 57-63, derulează, începând cu data de 17.05.2011, proiectul “Modernizarea și diversificarea producției la S.C. Neptun S.A.”, co-finanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională, în baza contractului de finanțare încheiat cu Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri.

Valoarea totală a proiectului este de 26.939.623,63 lei, din care asistența financiară nerambursabilă este de 10.390.101,36 lei.

Proiectul se implementează în localitatea Câmpina pe o durată de 24 luni.

Obiectivul proiectului este creșterea productivității și diversificarea gamei de produse cu implicații directe asupra cifrei de afaceri și a exportului.

**Sector Operational Program “Increase of Economic Competitiveness”
- Co-funded by the European Fund of Regional Development
“Investments for your future”
FUNDING FROM EUROPEAN FUNDS**

S.C. Neptun S.A., with the headquarters in Prahova county, Campina Municipality, Str. Bobalna, No. 57-63, has developed, starting from the date of 17.05.2011, the project “Modernization and diversity of production at S.C. Neptun S.A.”, co-funded from The European Fund of Regional Development, based on the funding contract, concluded with the Ministry of Economy, Trade and Business Environment.

The total value of the project is 26,939,623.63 lei, of which the non-reimbursable financial support is 10,390,101.36 lei.

The project is implemented in Campina city, on a period of 24 months.

The goal of the project is the increase of productivity and diversity of the range of products with direct implications on the turnover and export.

Editorul materialului: S.C. NEPTUN S.A.

Data publicării materialului: 19 martie 2012

Conținutul acestui material nu reprezintă în mod obligatoriu poziția oficială a Uniunii Europene sau a Guvernului României.

S.C. NEPTUN S.A.

Str. Bobâlna 57 - 63, Câmpina, 105600, Prahova, ROMÂNIA
tel.: +4 0244 / 335 651, 335 652
fax: +4 0244 / 370 338, 336 641
e-mail: office@neptun-gears.ro
www.neptun-gears.ro



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007-2013



Programul Operațional Sectorial

**“Creșterea Competitivității Economice”
- cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională –
“Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

Sector Operational Program

**“Increase of Economic Competitiveness”
- Co-funded by the European Fund of Regional Development -
“Investments for your future”**

MAȘINA PENTRU RECTIFICAT ROȚI DINȚATE CILINDRICE
HOFLER RAPID 1250 MFM - GERMANIA

HELICAL GEAR WHEELS GRINDING MACHINE
HOFLER RAPID 1250 MFM - GERMANY



Date Tehnice / Technical Data

Distanța între centre pe masa / Center distance above table	500 - 1500 mm
Modulul aproximativ / Module approx.	min. - ca. max 0.5 - 35
Unghiul de inclinare / Helix angle	-45° / +120°
Cursa axială / Axial stroke length	1000 mm
Înălțimea maximă de lucru deasupra mesei / Working range above table	350 - 1350 mm

APARAT PENTRU MĂSURAT ANGRENAJE CILINDRICE
P 150 KLINGELNBERG - GERMANIA

GEAR MEASURING CENTER KLINGELNBERG P 150 - GERMANY



Date Tehnice / Technical Data

Modulul normal / Module	1-32 mm
Domeniul de măsurare orizontal / Horizontal measuring range (length of roll, X-axis)	600 mm
Unghiul de inclinare al danturii min/max / Min./max. helix or lead angle	0° / 90°
Diametrul maxim al roții de control / Gear inspection diameter max.	1800 mm
Greutatea maximă admisibilă a roții / Max. permissible test gear weight, approx.	8000 kg
Clasa de precizie a aparatului conform VDI/VDE 2612 pag. 1,2 2613	Class I
Measuring accuracy based on ref. temp. of 200 C / 68.50 F	
Gear inspection: VDI/VDE 2612 page 1 and 2, 2613	

STRUNG CU CNC CU AX VERTICAL PENTRU PRELUCRAT PIESE
TIP DISC - DMU 80 FD DUOBLOCK - DMG - GERMANIA

VERTICAL CNC LATHE FOR MACHINING OF DISK PARTS
DMU 80 FD DUO BLOCK - DMG - GERMANY



Date Tehnice / Technical Data

Cursa pe axe X/Y/Z / Work area X/Y/Z-axis	800/ 800/ 800 mm
Putere motor / Main drive	29 kw
Turația maximă / Max. rotational speed	12000 rpm
Numar scule / Magazine pockets	40
Diametru strunjire + frezare / greutate piesa Milling / turning measurements / load weight	Ø 800 mm / 1000 kg
Turație masa / Table rotational speed in turning operations	800 rpm