

LISTA UTILAJE

DENUMIRE	PRODUCATOR	CARACTERISTICI
Centre de prelucrare CPH 1-5 WFQ 80 NCA CBFK 150 CPFM 80 HTC 400 FH 7800	Oradea (Romania) TOS (Cehia) WMW (Germania) MU Bacau (Romania) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia)	1250x1250 mm \varnothing 128,57 850x850 mm \varnothing 180 1600x2500mm \varnothing 150 850x850 mm \varnothing 80 400x400 mm - ISO 40 800x600 mm - ISO 50
Masini de alezat si frezat BFK 150 BFT 130 BFT 90/4 –NC 2A620 I 2 DNC AF 85	Germania Germania Germania Rusia MU Bacau (Romania)	2500x1600 mm \varnothing 150 2000x1600 mm \varnothing 130 1000x1000 mm \varnothing 90 1250x1250 mm \varnothing 90 1000x100 mm \varnothing 85
Masini de frezat universale FU 320 FU 400 TOSS 400	IM Cugir (Romania) IM Cugir (Romania) TOSS (Cehia)	320x1500 400x1600 400x1600
Masini de rectificat plan RG 1500	FMUAB (Romania)	1500x6000
Masini de mortezat Canal pana SNW	Germania	b=4-24, L=500
Strung CNC SP 250 SP 280 DS2NC 280 DFS 400 SP 450 SC 14 NCC QTN 200 QTN 250 QTN 250	SIMTEX (Romania) SIMTEX (Romania) Germania Germania SIMTEX (Romania) Roman (Romania) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia)	\varnothing 250x500 \varnothing 280x1000 \varnothing 280x1000 \varnothing 400x1200 \varnothing 450x1200 \varnothing 1400x1500 max. \varnothing 300x500 max. \varnothing 350x1000 max. \varnothing 350x1000
Strunguri Strung normal Strung frontal Strung carusel	Romania, Cehia, Germania Romania	\varnothing 200..... \varnothing 1000 \varnothing 1500..... \varnothing 800 \varnothing 1000..... \varnothing 3300

DENUMIRE	PRODUCATOR	CARACTERISTICI
<p>Masini de rectificat roti dintate cilindrice</p> <p>ZSTZ 06 ZSTZ 08 ZSTZ 10 ZSTZ 630 CI ZSTZ 315 CI</p> <p>CNC-P600/800G</p> <p>Cu sistem de masura inclus CNC-P400G</p> <p>Cu sistem de masura inclus</p>	<p>WMW (Germania) WMW (Germania) WMW (Germania) WMW (Germania) WMW (Germania)</p> <p>Gleason- PFAUTER (Germania)</p> <p>Gleason- PFAUTER (Germania)</p>	<p>∅ 600x14 ∅ 800x16 ∅ 2000x16 ∅ 630x10 ∅ 315x5 ∅ 800x16</p> <p>∅ 400x8</p>
<p>Masini de rectificat roti dintate conice</p> <p>WNC 80 CNC</p>	<p>Klingelberg (Germania)</p>	<p>∅ 800x18</p>
<p>Masini de lepuit</p> <p>ZPLK 500</p>	<p>Germania</p>	<p>∅ 500</p>
<p>Masini de rectificat cilindric</p> <p>BUC 63 RU 100 RU 350</p>	<p>Cehia FMUAB (Romania) NAPOMAR (Romania)</p>	<p>∅ 630x4000 ∅ 100 ∅ 350</p>
<p>Masini verticale de rectificat interior</p> <p>RIV 800</p>	<p>Barlad (Romania)</p>	<p>∅ 350</p>
<p>Masini de rectificat interior</p> <p>RI 80 BDA 100 SI 6 SI 8</p>	<p>Cugir (Romania) Cehia Germania Germania</p>	<p>∅ 80 ∅ 160 ∅ 630 ∅ 800</p>
<p>Masini de rectificat melci</p> <p>HSS 350 GSS 315</p>	<p>Klingelberg (Germania)</p>	<p>∅ 350 ∅ 315</p>
<p>Masini de rectificat profile</p> <p>KM 250</p>	<p>Germania</p>	<p>250x250</p>
<p>Masini de frezat melci</p> <p>ZFWVG SFWVG SF I MFFM 8 FCF 250</p>	<p>Heckert (Germania) Heckert (Germania) Pfauter (Germania) UPETROM (Romania) Cugir (Romania)</p>	<p>∅ 250x200 ∅ 250x800 ∅ 180x2000 ∅ 180x2000 ∅ 250x1000</p>
<p>Masini de detalonat prin rectificare</p> <p>DII 250 HSF 33A GSIIW</p>	<p>Niles (Germania) Klingelberg Germania</p>	<p>∅ 250x600 max. hob dia. = 350 max. hob dia. = 350</p>
<p>Masini de ascutit freze</p> <p>AGW 301</p>	<p>Klingelberg (Germania)</p>	<p>∅ 300x600</p>
<p>Masini de mortezat danturi</p> <p>5B 32 STSR 400</p>	<p>STANKOIMPORT Oradea (Romania)</p>	<p>L_{max}=320 L_{max}=400</p>

DENUMIRE	PRODUCATOR	CARACTERISTICI
Masini de frezat danturi cilindrice FD500 ZFWZ 500-8/A ZFWZ 800 ZFWZ 1250 / 3 ZFWZ 2000 / 3	Cugir (Romania) Germania Germania Germania Germania	Max.(ø. m.IT) Ø500, 8, 8 Ø500, 8, 8 Ø800, 8, 8 Ø1250, 8, 8 (7) Ø2000, 8, 8 (7)
Masini de debitat FA 320 FBO 350	Oradea (Rom) Oradea (Rom)	max 250x250 max 500x500
Instalatie de vopsire cu pulberi in camp electrostatic	Germania	100x1000x1000
Instalatie de vopsire (cu vopsea lichida)	Romania	300x500x2000