

ATTREZZATURA DI PRODUZIONE PRINCIPALE

DENOMINAZIONE	FORNITORE	CARATTERISTICHE
Centri processi tecnici CPH 1-5 WFQ 80 NCA CBFK150 CPM 80 HTC 400 FH 7800	Oradea (România) TOS (Rep. Cehia) WMW (GDR) MU Bacau (România) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia)	1250x1250 mm ø128,57 850x850 mm ø180 1600x2500mm ø150 850x850 mm ø 80 400x400 mm (ISO 40) 800x600 mm (ISO 50)
Centri processi tecnici BFK150 BFT 130 BFT 90/4 -NC 2A620 I 2 DNC AF85	Germania Germania Germania USSR MU Bacau (România)	2500x1600 mm ø 150 2000x1600 mm ø 130 1000x1000 mm ø 90 1250x1250 mm ø 90 1000x100 mm ø 85
Frese universali FU320 FU400 TOSS 400	IM Cugir (România) IM Cugir (România) TOSS (Rep. Cehia)	320x1500 400x1600 400x1600
Pulitrice piano RG1500	FMUAB (România)	1500x6000
Frese vite SNW	Germania	b=4-24, L=500
Lame NC SP250 SP280 DS2NC 280 DP 40 0 SP450 SC14NCC QTN 200 QTN 250 QTN 250	SIMTEX (România.) SIMTEX (România) Germania Germania SIMTEX (România) Roman (România) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia) Mazak (Japonia)	ø 250x500 ø 280x1000 ø 280x1000 ø 400x1200 ø 450x1200 ø 1400x1500 max. ø 300x500 max. ø 350x1000 max. ø 350x1000
Lame convenzionali Lame parallele Lame frontale Lame rotonde	România, Rep. Cehia Germania	ø 200 ø 1000 ø 1500ø 800 ø 1000ø 3300
Pulitrice "Z" ingranaggio profilato ZSTZ 06 ZSTZ 08 ZSTZ 10 ZSTZ 630 CI CNC-P600/800G Con sistema di misurazione incluso CNC-P400G Con sistema di misurazione incluso	WMW (Germania) WMW (Germania) WMW (Germania) WMW (Germania) Gleason- PFAUTER Gleason- PFAUTER	ø 600x14 ø 800x16 ø 2000x16 ø 630x10 ø 800x16 ø 400x8

DENOMINAZIONE	FORNITORE	CARATTERISTICHE
Pulitrice con ruota dentata conica CNC WNC 80 CNC G60	Klingelberg (Germania) Klingelberg (Germania)	∅ 800x18
Attrezzatura accoppiamento ruota dentata conica ZPLK500	Germania	∅ 500
Frese cilindriche BUC63 RU 100 RU350	Rep. Cehia FMUAB (România) NAPOMAR(România)	∅ 630x4000 ∅ 100 ∅ 350
Fresa verticale RIV 800	Bârlad (România)	∅ 350
Frese interiori RI 80 BDA100	Cugir (România) Rep. Cehia.	∅ 80 ∅ 160
Frese circolari HSS 350 GSS315	Klingelberg (Germania)	∅ 350 ∅ 315
Frese profilo KM 250	Germania	250x250
Pulitrice circolari ZFWVG SFWVG SFI MFFM 8 FCF 250	Heckert (Germania) Heckert (Germania) Pfauter (Germania) UPETROM (România) Cugir (România)	∅ 250x200 ∅ 250x800 ∅ 180x2000 ∅ 180x2000 ∅ 250x1000
Frese per liberare i tagli di dischio e teste di fresa DII 250 HSF 33A GSIIW SIXZB 043	Niles (Germania) Klingelberg (Germania) Germania Cugir (România)	∅ 250x600 cap frezat max. dia. = 350 cap frezat max. dia. = 350
Attrezzatura per affilatura teste di fresa AGW301	Klingelberg (Germania)	∅ 300x600

DENOMINAZIONE	FORNITORE	CARATTERISTICHE
Attrezzatura teste fresa FD320 FD500 FD800 ZFWZ1250 ZFWZ 2000 5K328A	România România România Germania Germania RUSSIA	320xm8 500xm10 800xm12 1250xm14 2000 x m30 320 xm8
Attrezzature di taglio FA 320 FBO 350	Oradea (România) Odorhei (România)	
Martelli forgiati -autocompressore (peso max. 40kg) -con doppio effetto (peso max. 800-1000kg) -martello discesa (max. 7 kg) pressa taglio	Iași (România) Iași (România) Iași (România) China Braila (România) Braila (România)	400 kgf; 750 kgf 1000 kgf 2000 kgf 3685 kgf 2500 kgf 250 tf
Esplosivo riscaldamento per forgiatura	Sibiu (România)	S= 1-4mp
Attrezzamenti per laminatura -IVA-rinforzamento carcassa, tempră -IVA- rinforzamento -IVA- rinforzamento tempră -IVA –echo. Lavaggio -IVA-ENDOGAZ -VEA – rinforzamento carcassa -IRB- rinforzamento tempră -IRD- tempră -esplosivo ione nitrito -pressa rinforzamento - bagno di sale	IVA (Germania) IVA (Germania) IVA (Germania) IVA (Germania) IPSEN (Germania) Sibiu (România) Sibiu (România) Sibiu (România) Klockner (Germania) China România	950°, controlat PC 700-750 ° 42 Nmc/h 950° 900° 650° 570°C ø1000x2800 D _{max} =500 400,800, 1300°
Installazione sabbiatura	VOGEL (Germania)	500kg, V=20m/s ø0,5-0,8 (60 HRC)
Installazione verniciatura a polvere -MPS-1-F	Elveția	100x1000x1000
Vernice classica (con vernici liquida)	România	300x500x2000