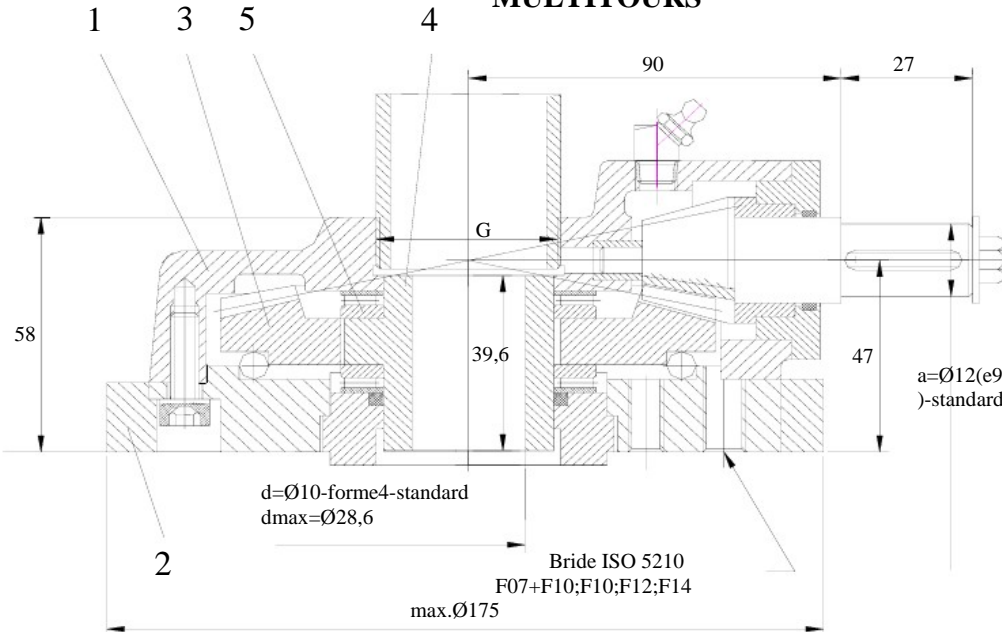


UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK – 0.15 POUR LES VANNES MULTITOURS

Fiche no.	573a
Date	22.07.2004



MATÉRIAUX

1. Carcasse d'engrenage conique: OT 450/GS-45
2. Intermédiaire: OL 50/St50
3. Engrenage conique: OLC 45 / C 45
4. Écrou d'entraînement: CuAl10Fe3T
Fagn Ni22
5. Coussinets: ANK 3552

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rapport d'engrenage conique: 4
- Moment de torsion de sortie: 50 N m
- Charge axiale: 50kN

Rapport	Moment de torsion d'entrée (N m)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
4	47	140	2x334
		225	2x208

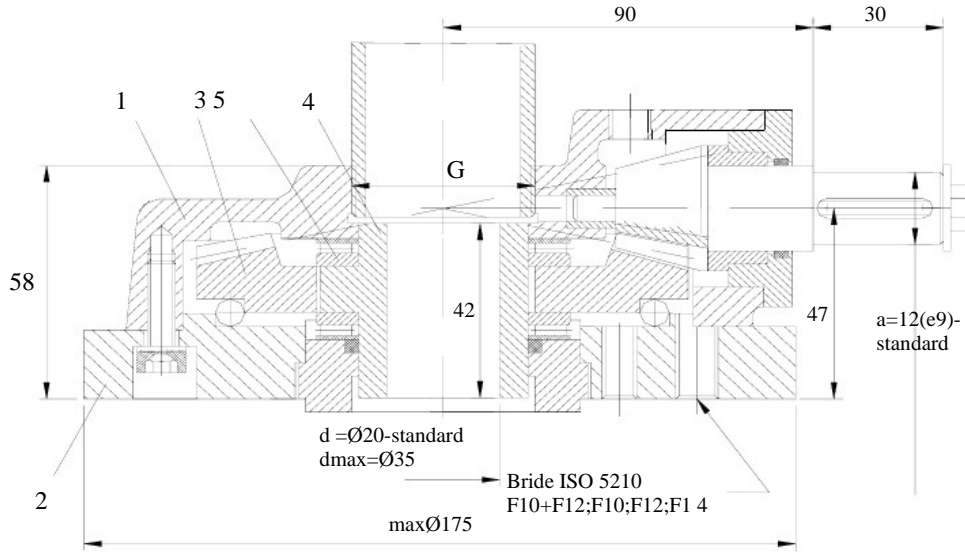
CODE DE COMMANDE :

RK 0.15 x **4** - **F10** - **OB** - **12** - **1 1/8"** - **4 / 10**
 Type
 Rapport
 Bride de Couplage ISO 5210
 OB- Écrou d'entraînement B z -standard
 OF- Écrou d'entraînement F a g n Ni 22
 d- Dimension de la forme de couplage
 d- Code de la forme de couplage-conf. à NCI-30
 G- Filetage de tuyau
 a- Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885

*Volant de Manœuvre – ø 225-standard
 ø 140
 Tuyau – A 38(1 1/8")
 Doit être commandé séparément!*

UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK – 0.2 POUR LES VANNES MULTITOURS

Fiche no.	683a
Date	27.07.2004



MATÉRIAUX

1. Carcasse d'engrenage conique: OT 450/GS 45
2. Intermédiaire: OLC45/C45
3. Engrenage conique: OLC 45 / C 45
4. Écrou d'entraînement: Cu Al10 Fe 3T
Fagn Ni 22
5. Coussinets: ANK 4565

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rapport d'engrenage conique: 4
- Moment de torsion de sortie : 200 N m
- Charge axiale: 70kN

Rapport	Moment de torsion d'entrée (N.m)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
4	62	225	2x266
		300	2x200

CODE DE COMMANDE :

RK 0.2	x	4	-	F14	-	OB	-	12	-	1 1/2"	-	4	/	20
Type		Rapport		Bride de Couplage ISO 5210										
<p>d- Dimension de la forme de couplage</p> <p>d- Code de la forme de couplage-conf. à NCI-30</p> <p>G- Filetage de tuyau</p> <p>a- Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885</p>														

*Volant de Manœuvre – ø 300-standard
ø 225*

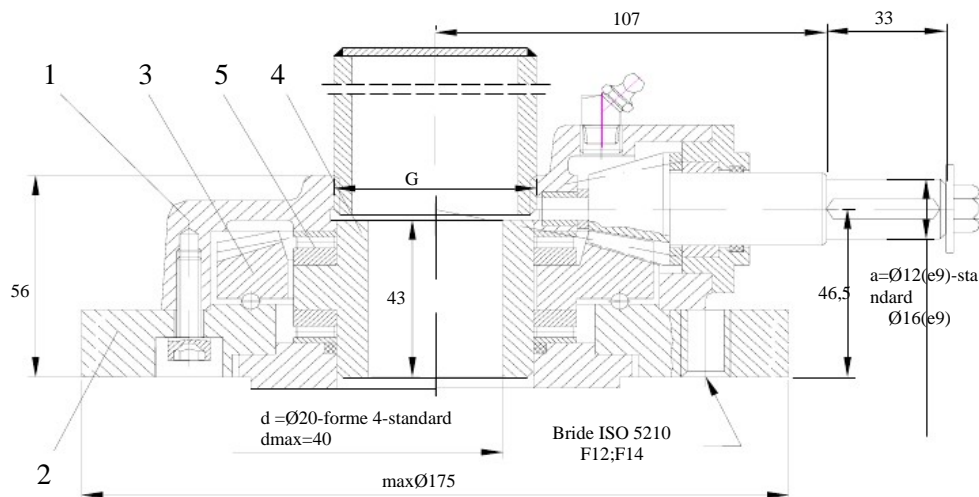
Tuyau – A 48(1 1/2")

Doit être commandé séparément!

UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK – 0.3 POUR LES VANNES MULTITOURS



Fiche no.	685 b
Date	03.06.2005



MATÉRIAUX

1. Carcasse d'engrenage conique: OT 450/GS 45
2. Intermédiaire: OL 50/St50
3. Engrenage conique: OLC 45/C45
4. Écrou d'entraînement: Cu Al10 Fe 3T
Fagn Ni 22
5. Coussinets: ANK 5070

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rapport d'engrenage conique: 4
- Moment de torsion de sortie : 300 Nm
- Charge axiale 70 kN

Rapport	Moment de torsion d'entrée (Nm)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
4	93	225	2x412
		350	2x265

CODE DE COMMANDE :

RK 0.3 x 4 - F14 - OB - 16 - 1 1/2" - 4 / 20
 Type Rapport d- Dimension de la forme de couplage
 Brides de Couplage ISO 5210 d- Forme du couplage-conf. à NCI-30
 OB- Écrou d'entraînement Bz -standard G-Filetage de tuyau
 OF- Écrou d'entraînement Fagn Ni 22 a-Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885

Volant de Manœuvre –A350 -standard
 A225
 Tuyau – A48(1 1/2")
 Doit être commandé séparément!

UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK – 0.5 FOR MULTI-TURN



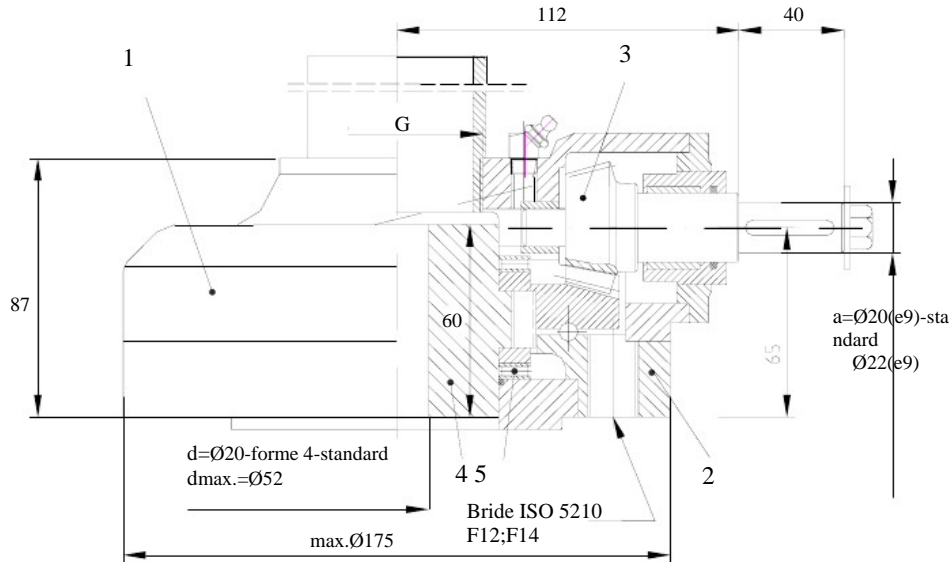
Fiche no.	456a
Date	22.07.2004

MATÉRIAUX

1. Carcasse d'engrenage conique OT 450/GS 45
2. Intermédiaire: OL 50 /St 50
3. Engrenage conique: OLC 45/C45
4. Écrou d'entraînement: Cu Al10Fe3T
Fagn Ni 22
5. Coussinets: ANK 6085

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rapport d'engrenage conique: 4
- Moment de torsion de sortie : 500 Nm
- Charge axiale: 120 kN



Rapport	Moment de torsion d'entrée (Nm)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
3,5	179	350	2x512
		400	2x447
		600	2x298
4 standard	156	350	2x446
		400	2x390
		600	2x260

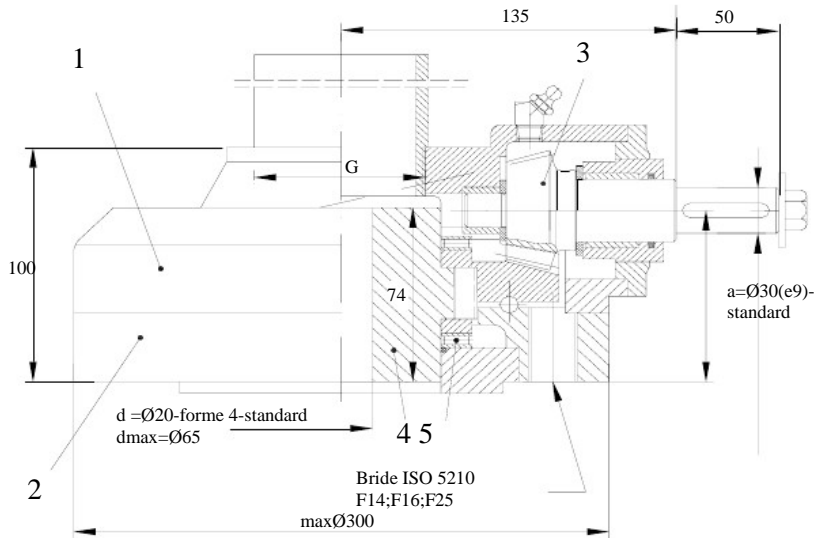
CODE DE COMMANDE :

RK 0.5	x 4 -	F14	- OB	- 20	- 2"	- 4 / 20
Type						d- Dimension de la forme de couplage
Rapport						d-Code de la forme de couplage-conf. à NCL-30
Bride de Couplage ISO 5210						G-Filetage de tuyau
OB- Écrou d'entraînement Bz -standard						a-Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885
OF- Écrou d'entraînement Fagn Ni 22						

*Volant de Manœuvre – A400-standard
A350 ; ; A600
Tuyau – A60(2")-standard
A70(2 3/8")
Doit être commandé séparément!*

UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK – 1 POUR LES VANNES MULTITOURS

Fiche no.	742b
Date	27.09.2005



MATÉRIAUX	
1. Carcasse d'engrenage conique:	OT 450/GS 45
2. Intermédiaire:	OL 50/St50
3. Engrenage conique:	OLC 45/C45
4. Écrou d'entraînement:	Cu Al10Fe 3T Fagn Ni 22
5. Coussinets:	ANK 90120

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
● Rapport d'engrenage conique:	4
● Moment de torsion de sortie :	1000 Nm
● Charge axiale:	230 kN

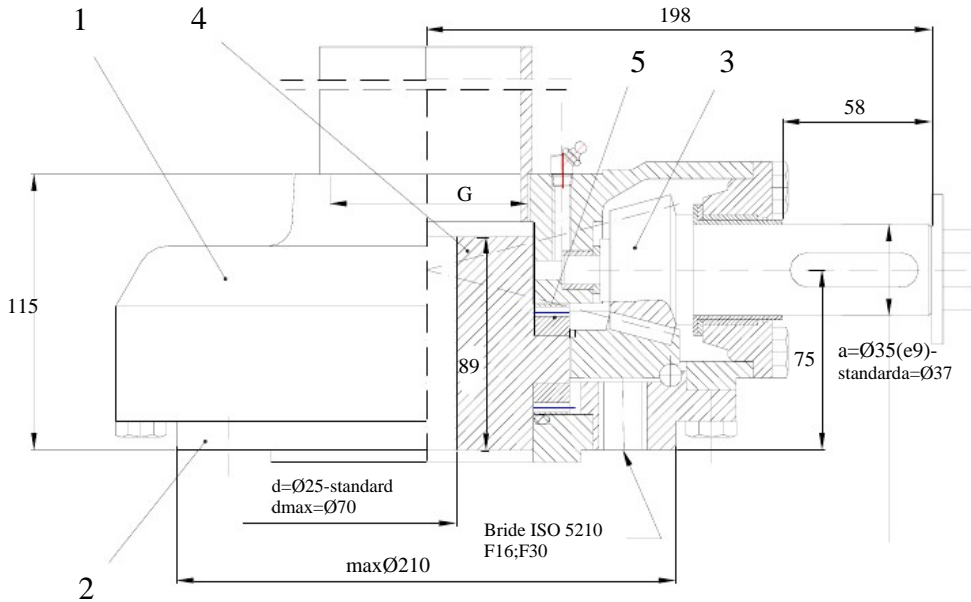
Rapport	Moment de torsion d'entrée (Nm)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
4	312	350	2x890
		400	2x780
		600	2x617
6	217	350	2x472
		400	2x540
		600	2x360

CODE DE COMMANDE :

RK 1	x 4	-	F16	-	OB	-	30	-	2 3/8"	-	4 / 20	d- Dimension de la forme de couplage
Type												d- Code de la forme de couplage-conf. à NCI-30
Bride de Couplage ISO 5210											G-Filetage de tuyau	
OB- Écrou d'entraînement Bz -standard											a-Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885	
OF- Écrou d'entraînement Fagn Ni 22												

*Volant de Manœuvre – A600-standard
A350:A400 ;
Tuyau – A70(2 3/8)
Doit être commandé séparément!*

UNITÉ À ENGRENAGE CONIQUE RK -2.1 POUR LES VANNES MULTITOURS



Fiche no.464d
Date 01.03.2007

MATÉRIAUX

- 1. Carcasse d'engrenage conique: OT 450/GS 45
- 2. Intermédiaire: OL 50/St 50
- 3. Engrenage conique: OLC 45 / C45
- 4. Draving nut: Cu A110 Fe 3T
Fagn Ni 22
- 5. Coussinets: ANK 90120

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rapport d'engrenage conique: 6
- Moment de torsion de sortie : 2000 Nm
- Charge axiale: 320 kN

Rapport	Moment de torsion d'entrée (N m)	D (mm)	Force tangentielle du volant de manœuvre (N)
6	416	400	2x1040
		600	2x693
		800	2x520

CODE DE COMMANDE :

RK 2.1 x **6** - **F16** - **OB** - **35** - **3"** - **4** / **25**
 Type Rapport Bride de Couplage ISO 5210 d- Dimension de la forme de couplage
 OB- Écrou d'entraînement Bz -standard d-Code de la forme de couplage-conf. à NCI-30
 OF- Écrou d'entraînement Fagn Ni 22 G-Filetage de tuyau
 a-Diamètre de l'arbre d'entrée-clé conf. à DIN 6885

*Volant de Manœuvre – A800-standard
 A400 ; A600
 Tuyau – A70(3")
 Doit être commandé séparément!*