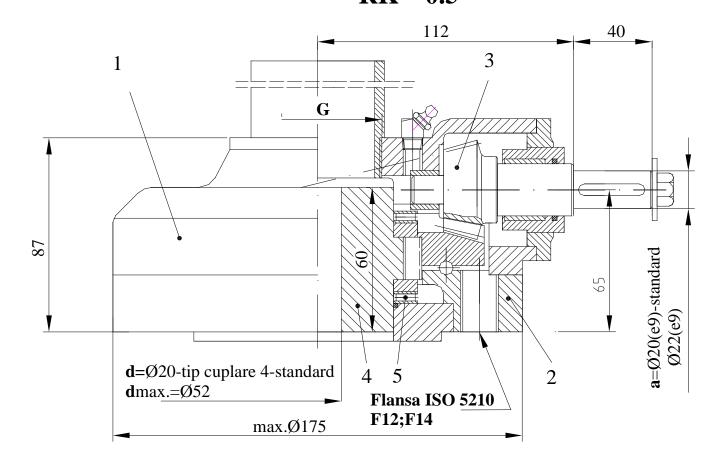
# NEPTUN CAMPINA

## RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA" RK – 0.5



Scheda no.	456a
Data	22.07.2004

### MATERIALI

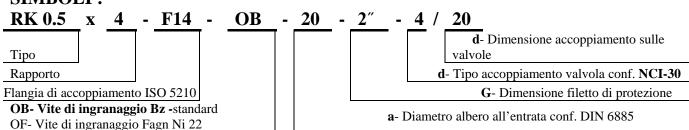
1. Carcassa rid.conico
2. Intermedio:
3. Ingranaggio conico:
4. Vite di ingranaggio:
Cu Al10Fe3T
Fagn Ni 22
5. Cuscinetti:
ANK 6085

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rapporto rid.conico: 4
Momento in uscita: 500 Nm
Forza assiale: 120 kN

Rapporto	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
3,5		350	2x512
	179	400	2x447
		600	2x298
4 standard	157	350	2x446
	156	400	2x390
		600	2x260

### **SIMBOLI:**



Ruota di mano - A400-standard

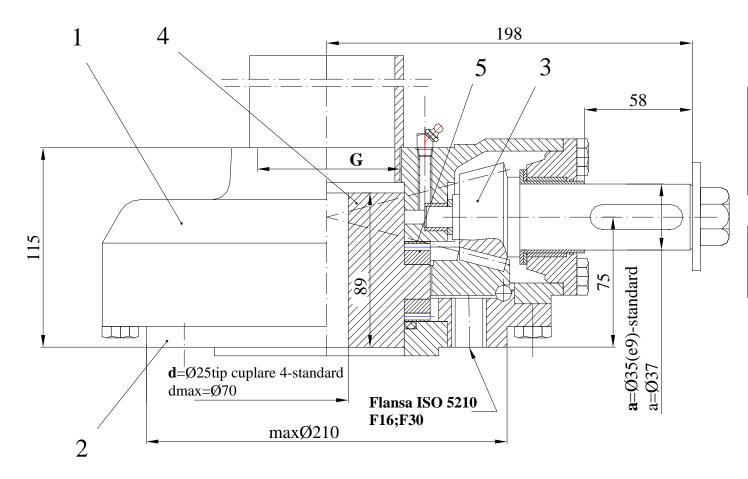
A350;; A600

Protezione – A60(2")-standard

A70(2 3/8")

## RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA" **RK –2.1**





Scheda no.	464d
Data	01.03.2007

MATERIALI

1. Carcassa rid.conico : OT 450/GS 45
2. Intermedio: OL 50/St 50
3. Ingranaggio conico: OLC 45 / C45
4. Vite di ingranaggio: Cu Al10 Fe 3T

Fagn Ni 22

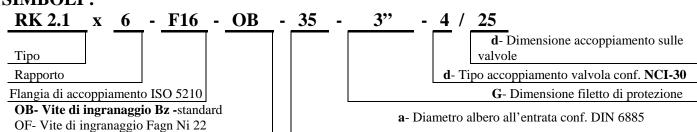
5. Cuscinetti: ANK 90120

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rapporto rid.conico:
Momento in uscita:
Forza assiale:
320 kN

Rappor	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
		400	2x1040
6	416	600	2x693
		800	2x520

### **SIMBOLI:**



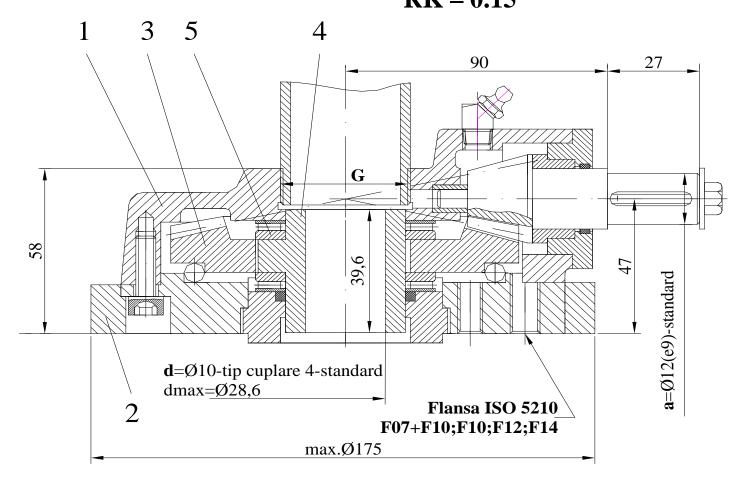
Ruota di mano – A800-standard

A400; A600

*Protezione* − *A88,9*(3")



### RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA" RK - 0.15



Scheda no.	573a
Data	22.07.2004

### MATERIALI

1. Carcassa rid.conico: OT 450/GS-45 2. Intermedio: OL 50/St50 OLC 45 / C 45 3. Ingranaggio conico: 4. Vite di ingranaggio: CuAl10Fe3T Fagn Ni22

5. Cuscinetti: ANK 3552

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

• Rapporto rid.conico: • Momento in uscita: 150 N m • Forza assiale: 50kN

Rapporto	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
4	47	140	2x334
4	4   4/	225	2x208

### **SIMBOLI:**

RK 0.15 x 4 - F10 - OB - 12 - 11/8" - 4 / 10 **d**- Dimensione accoppiamento sulle Tipo valvole d- Tipo accoppiamento valvola conf. NCI-30 Rapporto G- Dimensione filetto di protezione Flangia di accoppiamento ISO 5210 OB- Vite di ingranaggio Bz -standard a- Diametro albero all'entrata conf. DIN 6885 OF- Vite di ingranaggio Fagn Ni 22

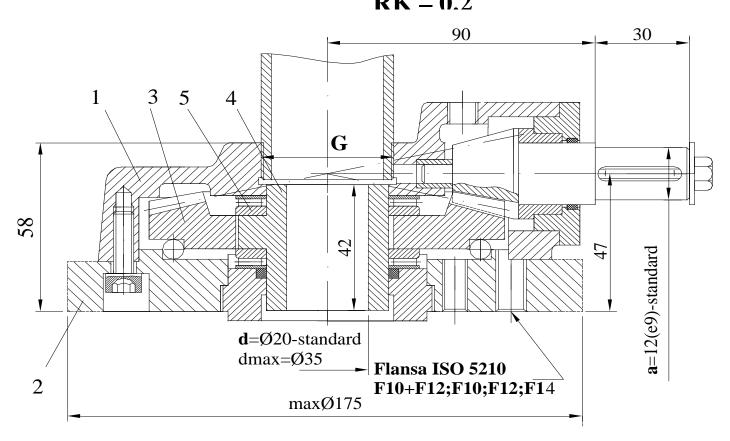
Ruota di mano - ø 225-standard

ø 140

- A 38(1 1/8") Protezione



## RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA" $\mathbf{RK} = \mathbf{0.2}$



Scheda no.	683a
Data	27.07.2004

### MATERIALI

1. Carcassa rid.conico: OT 450/GS 45
2. Intermedio: OLC45/C45
3. Ingranaggio conico: OLC 45 / C 45
4. Vite di ingranaggio Cu Al10 Fe 3T Fagn Ni 22

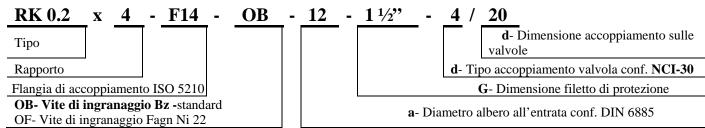
5. Cuscinetti: ANK 4565

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rapporto rid.conico:
Momento in uscita:
Forza assiale:
70kN

Rappor to	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
		225	2x266
4	4 62	300	2x200

### **SIMBOLI:**



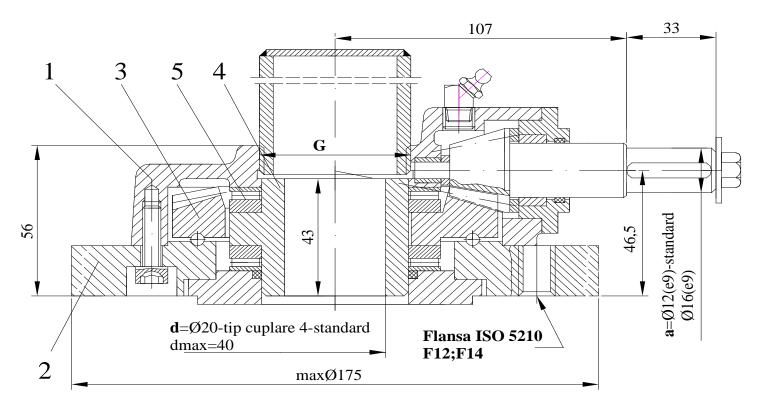
Ruota di mano – ø 300-standard

ø 225

*Protezione* −*A* 48(1 ½")



### RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA" RK - 0.3



Scheda no.	685 b
Data	03.06.2005

MATERIALI

1. Carcassa rid.conico: OT 450/GS 45 2. Intermedio: OL 50/St50 OLC 45/C45 3. Ingranaggio conico: 4. Vite di ingranaggio: Cu Al10 Fe 3T

Fagn Ni 22

5. Cuscinetti: ANK 5070

### CARATTERISTICHE TECNICHE

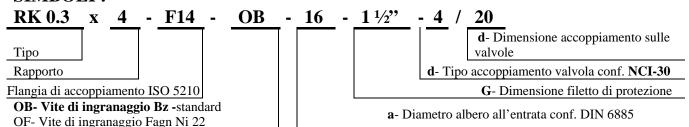
• Rapporto rid.conico: • Momento in uscita:

300 Nm

• Forza assiale: 70 kN

Rappo rto	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
	0.0	225	2x412
4	93	350	2x265

### **SIMBOLI:**



Ruota di mano -A350 -standard

A225

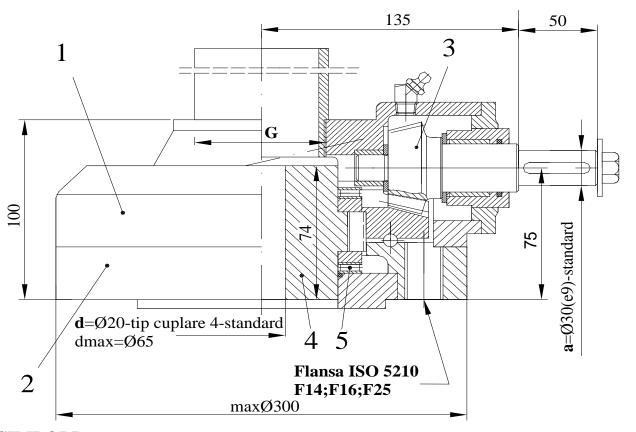
Protezione  $- A48(1 \frac{1}{2})$ 



### RIDUTTORE MANUALE CONICO PER ARMATURE "MULTITURA"



Scheda no.	742b	
Data	27.09.2005	



### MATERIALI

1. Carcassa rid.conico : OT 450/GS 45
2. Intermedio: OL 50/St50
3. Ingranaggio conico: OLC 45/C45
4. Vite di ingranaggio: Cu All'22

Fagn Ni 22

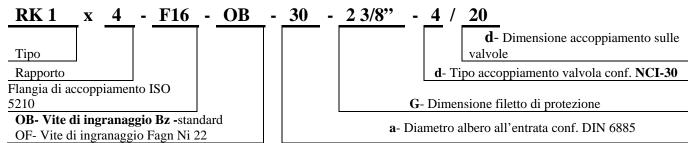
5. Cuscinetti: ANK 90120

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rapporto rid.conico: 4
Momento in uscita: 1000 Nm
Forza assiale: 230 kN

Rapporto	Momento all'entrata (Nm)	D (mm)	Forza tang.sulla ruota di mano(N
		350	2x890
4	312	400	2x780
		600	2x617
		350	2x472
6	217	400	2x540
		600	2x360

### **SIMBOLI:**



Ruota di mano - A600-standard

A350;A400;

*Protezione* − *A70*(2 3/8)