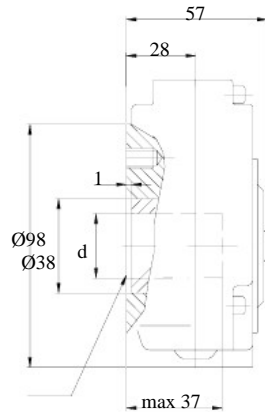
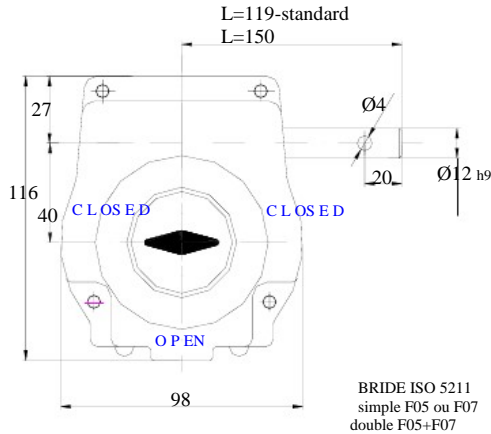
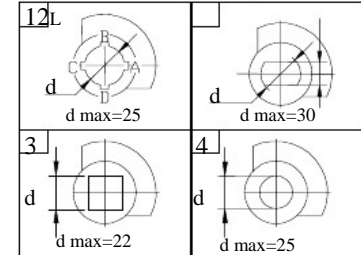


UNITÉ À VIS SANS FIN AM-0P POUR LES VANNES DE 1/4 DE TOUR



| | |
|-----------|------------|
| Fiche no. | 801 |
| Date | 19.02.2004 |

FORME DE COUPLAGE(VUE D'EN HAUT)



*Volant de Manœuvre en Aluminium -ø140-standard
Doit être commandé séparément!*

| Nr | Description | Matériel | Spécification |
|----|-------------------------------|------------------|--------------------|
| 1 | Carcasse | Aluminium | G-AlSi10Mg-DIN1725 |
| 2 | Arbre à vis sans fin d'entrée | Acier au Carbone | C45DIN17200 |
| 3 | Quadrant | Fer ductile | GGG40-DIN1693 |
| 4 | Bague | Alliage Fritté | FC 10-52 |
| 5 | Coussinet | | 61901-DIN 625 |
| 6 | Vis de réglage | Acier au Carbone | Gr8.8-DIN916 |
| 7 | Joint torique | Nitrile | DIN 3771 |
| 8 | Graisse | Lithium-Calcium | UM170LiCaPb2 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

| | |
|--|-----------|
| Moment de torsion nominale de sortie | 140 Nm |
| Moment de torsion nominale d'entrée... | 23±10% Nm |
| Rapport..... | 41 |
| Course angulaire de sortie..... | 90°±5° |
| Le volant de manœuvre tourne pour une course complète..... | 10,25 |
| Synthétisation..... | IP 54 |

CODE DE COMMANDE :

AM 0P x 41 - F07 / 1 / 20 - A - 119

Type
Rapport
Bride de sortie ISO 5211

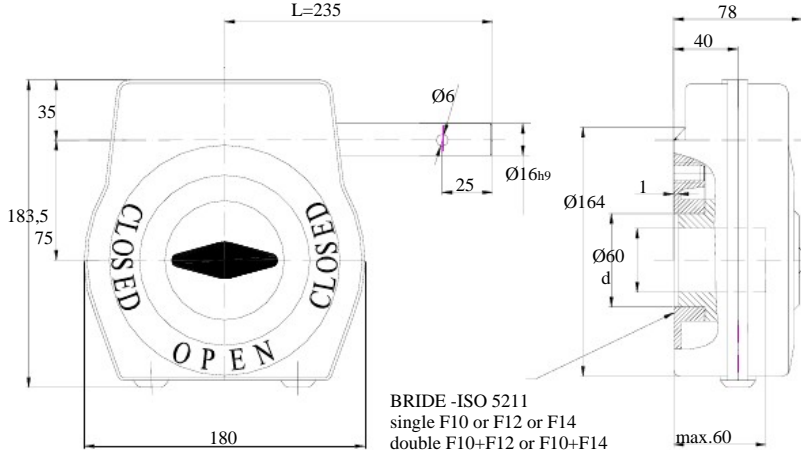
L-Longueur de l'arbre
Position de la clé
d-Dimensions de couplage
FORME DE COUPLAGE

UNITÉ À VIS SANS FIN AM-2P POUR LES VANNES DE 1/4 DE TOUR



| | |
|-----------|------------|
| Fiche no. | 804 |
| Date | 19.02.2004 |

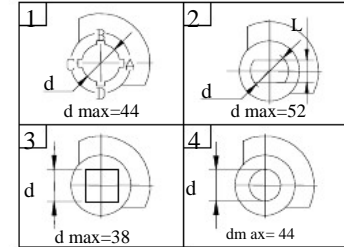
L=135-standard
L=200
L=235



BRIDE -ISO 5211
single F10 or F12 or F14
double F10+F12 or F10+F14

*Volant de Manœuvre en Aluminium -ø225-standard
Doit être commandé séparément!*

FORME DE COUPLAGE



| Nr | Description | Matériel | Spécification |
|----|-------------------------------|------------------|-------------------|
| 1 | Carcasse | Aluminium | G-AIS10Mg-DIN1725 |
| 2 | Arbre à vis sans fin d'entrée | Acier au Carbone | C45-DIN17200 |
| 3 | Quadrant | Fer ductile | GGG40-DIN1693 |
| 4 | Bague | Alliage Fritté | F40-U20-60 |
| 5 | Vis de réglage | Acier au Carbone | Gr8.8-DIN916 |
| 6 | Joint torique | Nitrile | DIN 3771 |
| 7 | Graisse | Lithium-Calcium | UM170LiCaP62 |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

| | |
|--|--------------------|
| Moment de torsion nominale de sortie | 800 Nm |
| Moment de torsion nominale d'entrée..... | 83,3 / 64,4±10% Nm |
| Rapport..... | 48 / 68 |
| Course angulaire de sortie..... | 90°±5° |
| Le volant de manœuvre tourne pour une course complète..... | 12 / 17 |
| Synthétisation | IP 54 |

CODE DE COMMANDE :

AM 2P x 48 - F12 / 1 / 25 - A - 135

| | | | |
|--------------------------|--|--|--------------------------|
| Type | | | L-Longueur de l'arbre |
| Rapport | | | Position de la clé |
| Bride de sortie ISO 5211 | | | d-Dimensions de couplage |
| | | | FORME DE COUPLAGE |