



ROMÂNIA
MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ – AFER
CERTIFICAT
DE OMOLOGARE TEHNICĂ FERROVIARĂ

Seria OT Nr. 66 / 2018

În conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului României nr. 626/1998 cu modificările și completările ulterioare și în baza Raportului nr. 6192 P / 08.05.2018 al comisiei de omologare tehnică, se atestă că produsele feroviare critice

ANGRENAJE PENTRU VEHICULE FERROVIARE MOTOARE

furnizate de persoana juridică **NEPTUN S.A.** cu sediul în localitatea Câmpina, Str. Bobâlna, Nr. 57-63, Jud. Prahova, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J29/2/1991, sunt conform documentului tehnic de referință: Specificația tehnică ST-217 Rev. 0/2018 „Angrenaje pentru vehicule feroviare motoare”, elaborată de **NEPTUN S.A.**, avizată de **S.N.T.F.C. „C.F.R. Călători” S.A.** București, AFER și

AU FOST OMOLOGATE TEHNIC DE FABRICAȚIE ÎN FAZĂ FINALĂ

pentru a fi utilizate în domeniul transportului feroviar.

Produsele feroviare critice se încadrează în **clasa de risc 1A** respectiv **1B** conform documentului tehnic de referință și anexa la prezentul certificat.

Principalele caracteristici tehnice care definesc produsele feroviare critice, sunt specificate în documentul tehnic de referință și în anexa la prezentul certificat.

Prezentul certificat de omologare tehnică este valabil până la data de **13.05.2023** în condițiile respectării prevederilor din documentația tehnică și din O.M.T. 290/ 2000.

Data eliberării: **14.05.2018**

pt.
DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE



ANGRENAJE PENTRU VEHICULE FERROVIARE MOTOARE

CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE

Clase de risc:

- 1A pentru tipodimensiunile de angrenaje menționate în Anexa Nr. 3, Tabelul 3.1 din Specificația tehnică ST-217 Rev. 0/2018
- 1B pentru tipodimensiunile de angrenaje menționate în Anexa Nr. 3, Tabelul 3.2 din Specificația tehnică ST-217 Rev. 0/2018.

Mărci de oțeluri: 18CrNiMo7-6 (1.6587) conform SR EN 10084.
34CrNiMo6 (1.6582) conform SR EN 10250-3.
42CrMo4 (1.7225) conform SR EN 10250-3.
C45E (1.1191) conform SR EN 10083-2.

18CrNiMo7-6:

- compoziție chimică, max.: S: 0,025%, P: 0,020%, Si: 0,40%, Mn: 0,90%;
- rezistența la rupere R_m min: 1080 N/mm²;
- alungire A min: 6% transversal, 8% longitudinal;
- reziliența KV min: 16J transversal, 25 J longitudinal.

34CrNiMo6:

- compoziție chimică, max: S 0,035%, P: 0,035%, Si: 0,40%, Mn: 0,80%;
- rezistența la rupere R_m min: 750 N/mm²
- alungire: A min: 10% transversal, 14% J longitudinal;
- reziliența KV min: 22 J transversal, 45% J longitudinal.

42CrMo4:

- compoziție chimică, max.: S: 0,035%, P: 0,035%, Si: 0,40%, Mn: 0,90%;
- rezistența la rupere R_m min: 700 N/mm²;
- alungire: A min: 11% transversal, 15% J longitudinal;
- reziliența KV min: 14 J transversal, 27% J longitudinal.

C45E:

- compoziție chimică, max.: S: 0,035%, P: 0,035%, Si: 0,40%, Mn: 0,80%;
- rezistența la rupere R_m min: 560 N/mm²;

Forme și dimensiuni conform desenelor menționate în Anexa Nr. 3 din Specificația tehnică ST-217 Rev. 0/2018.

DIRECTOR GENERAL
Constantin ANDRONACHE

